

Złączka oplotowa AS
PREFORMED™ Armor Splice - Aluminium Alloy



do przewodów AI i AFL

Nr kat.	Zastosowanie do przewodu o średnicy [mm]	Długość oplotu [mm]	Ilość drutów w kpl.	Średnica druta [mm]	Masa [kg]	Karta kat.
AS0602021	7,90 – 8,27	1170	8	3,66	0,28 (0,32)	11-11
AS0602025	9,35 - 9,67	1320	8	4,06	0,39 (0,47)	
AS0602029	10,82 - 11,27	1372 (1420)	9	4,06	0,46 (0,57)	
AS0602032	12,24 - 12,79	1500	10	4,06	0,56 (0,67)	
AS0602034	13,26 - 13,83	1651 (1680)	10	4,88	0,88 (1,00)	
AS0602036	14,43 - 15,10	2007 (1905)	10	5,38	1,31 (1,26)	
AS0602037	15,11 - 15,71	2007 (2060)	9	5,89	1,41 (1,63)	
AS0602040	17,07 - 17,80	2159 (2210)	10	5,89	1,69 (2,20)	
AS0602042	18,54 - 19,32	2286 (2310)	11	5,89	1,96 (2,30)	
AS0602046	21,62 - 22,52	2743 (2820)	11	6,40	2,77 (2,82)	
AS0602050	25,63 - 26,69	3480 (3380)	12	7,62	5,45 (5,31)	
AS0602052	27,74 - 28,87	3733 (3780)	11	8,84	7,86 (8,69)	
AS0602055	31,32 - 33,01	4445 (4170)	12	9,27	9,13 (10,61)	

Materiał:

Złączki oplotowe wykonane są z materiału współpracującego z przewodem.

Zastosowanie:

Złączki oplotowe umożliwiają osłonę przewodów jednorodnych, a także typu AFL przed uszkodzeniem spowodowanym przez drgania, ścieranie się, łuk elektryczny i nadmierne naprężenia na skutek dociskania.

Złączki oplotowe są szczególnie zalecane, gdy uszkodzenie występuje w obszarze podparcia przewodu lub w obrębie 150 mm od końców istniejącego już oplotu naprawczego (Armor Rods lub Line Guards).

Złączkę stosujemy w przypadku uszkodzenia:

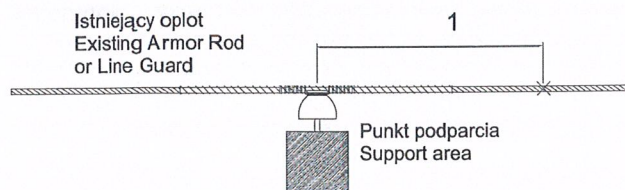
- w 100% drutów aluminiowych przewodu AFL przy nieuszkodzonym rdzeniu stalowym
- 100% drutów warstwy zewnętrznej i wewnętrznej przewodów jednorodnych

Uwagi:

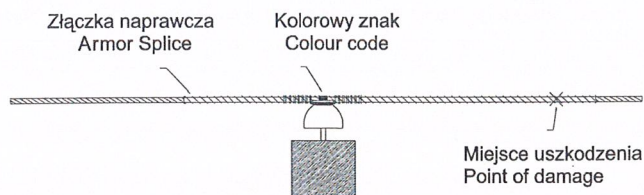
W celu doboru dedykowanej złączki należy podać poniższe informacje (rys. 1)

1. Odległość od środka podparcia do miejsca uszkodzenia
2. Typ przewodu, kierunek skrętu
3. Długość istniejące oplotu ochronnego (Armor Rods, Line Guards)

Złączka jest specjalnie zaprojektowana tak, że w przypadku gdy kolorowy znak jest umieszczony dokładnie nad punktem podparcia to pręty oplotu sięgają poza punkt uszkodzenia (rys. 2)



Rys. 1 / Figure 1



Rys. 2 / Figure 2